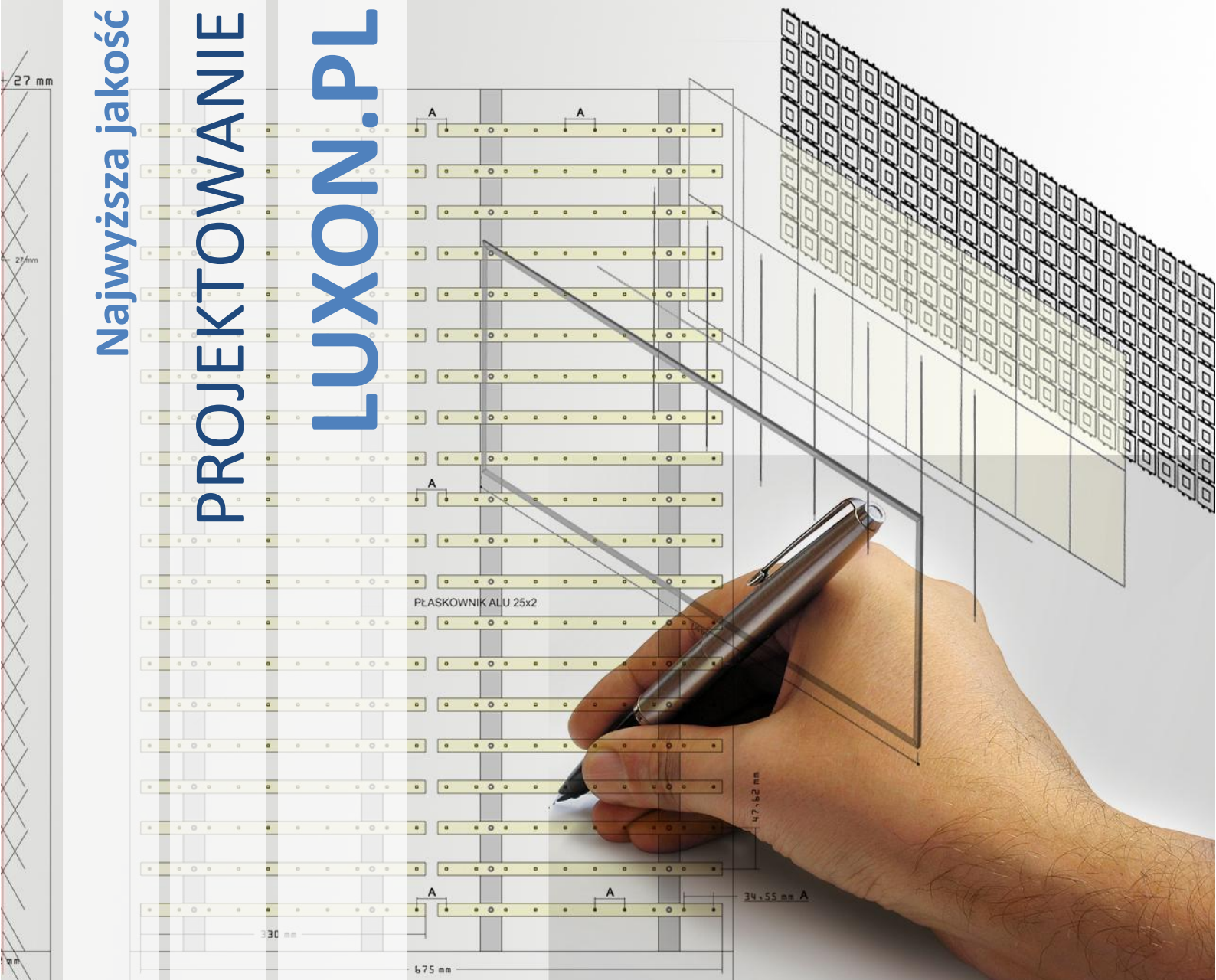


Najwyższa jakość

PROJEKTOWANIE

LUXON.PL



LED oznacza *Light Emitting Diode*, co oznacza diodę elektroluminescencyjną, która jest półprzewodnikowym komponentem. Za sprawą przepływającej elektryczności przez diodę dochodzi do emisji światła.

Technologia LED jest najszybciej rozwijającą się dziedziną w branży oświetleniowej. Zastosowania diod są różnorodne dzięki ich wysokiej efektywności i bardzo niskim zużyciu energii. Niewielkie rozmiary pozwalają na wykorzystanie w dowolnym miejscu, nawet na zewnątrz przy niskich temperaturach. Do szczególnych cech technologii LED zaliczyć można blisko 100% wskaźnik oddawania barw oraz bardzo niską emisję ciepła.

Ponadto każdą instalację można dowolnie regulować w zakresie koloru, barwy i natężenia światła! Dzięki niezwykle długiej żywotności oraz wysokiej wydajności, LED jako bezkompromisowe rozwiązanie aspiruje do bycia głównym źródłem światła używanym do wszelkich iluminacji.

Prezentowana technologia może być odpowiednio dostosowana do każdego miejsca przeznaczenia. Prezentowane przykłady są odpowiednio przygotowanymi instalacjami, dopasowanymi do wymiarów oraz ilości potrzebnego światła.



Projektowanie

Każdy projekt wymaga indywidualnego podejścia. Niezależnie od trudności realizacji oraz założeń docelowej instalacji. Klienci Luxon Sp. z o.o. mają pewność, że w ramach wykonania zamówienia otrzymają specjalistyczne porady i zaangażowanie profesjonalistów. Projektowanie składa się z kilku etapów. Pierwszym jest zapoznanie się z parametrami pomieszczenia, obiektu, przedmiotu gdzie ma zaistnieć iluminacja. Po drugie trzeba poznać wymaganą efektywność świetlną. W wypadku gdy klient nie potrafi ocenić, porównać, jaka wielkość jest odpowiednia, wykonujemy badania fotometryczne. Trzecim etapem jest uzgodnienie wszystkich dodatkowych parametrów: barwa, kolor, napięcie, zasilanie, pobór energii, dopasowanie sterowników i stelażu.

Nasza standardowa oferta zawiera następujące aplikacje:

- rozwiązania architektoniczne
- iluminacje ścienne
- paski i listwy
- panele oświetleniowe: w tym sygnalizacja świetlna
- oświetlenie w reklamie

Realizacja i montaż

Wykonanie instalacji, przebadanie i testowanie odbywa się w jednym czasie. Okres przygotowania produktu trwa powyżej 2 tygodni i jest zależny od skomplikowania i wielkości zamówienia. Podczas instalacji zawsze towarzyszy osoba nadzorująca. Montaż realizujemy przy współpracy z partnerskimi firmami, które mają odpowiednią wiedzę i doświadczenie z technologią LED.

Gwarancja i serwis:

Zamontowane odpowiednio systemy mogą uzyskać nawet 2 letnią gwarancję. Instalacja elektryczna oraz stelaż są wykonywane na podzespołach o długiej żywotności odpowiedniej wytrzymałości potwierdzone gwarancjami producenta. W przypadku usterek, uszkodzenia mechanicznego bądź innych problemów wymieniamy poszczególne moduły tak aby całość działała bez zakłóceń. Możliwe jest przeszkolenie personelu technicznego odbiorcy, tak aby wykorzystywał zapasowe elementy do reperacji systemów lub wymiany.



OŚWIETLENIE WEDŁUG PROJEKTU: ROZWIĄZANIA ARCHITEKTONICZNE

PRZYKŁAD NR.1



*(Opis systemu oświetlenia z powyższego zdjęcia)

Parametry Techniczne

Systemu SafriLight*

Pobór energii: 420W

Konfiguracja: 60 paneli

Panel: 80 diod

Efektywność świetlna: 25200 lumenów

Napięcie: 12-24V

Barwa światła: 6500K

Rozmiar sufitu: 550cm x 4000cm

Porównanie

Efektywność świetlna równa 54 sztuk 18Wattowych świetlówek. Łącznie pobór mocy konwencjonalnego oświetlenia równy 972W!

Dodatkowe możliwości

Sterowanie natężenia

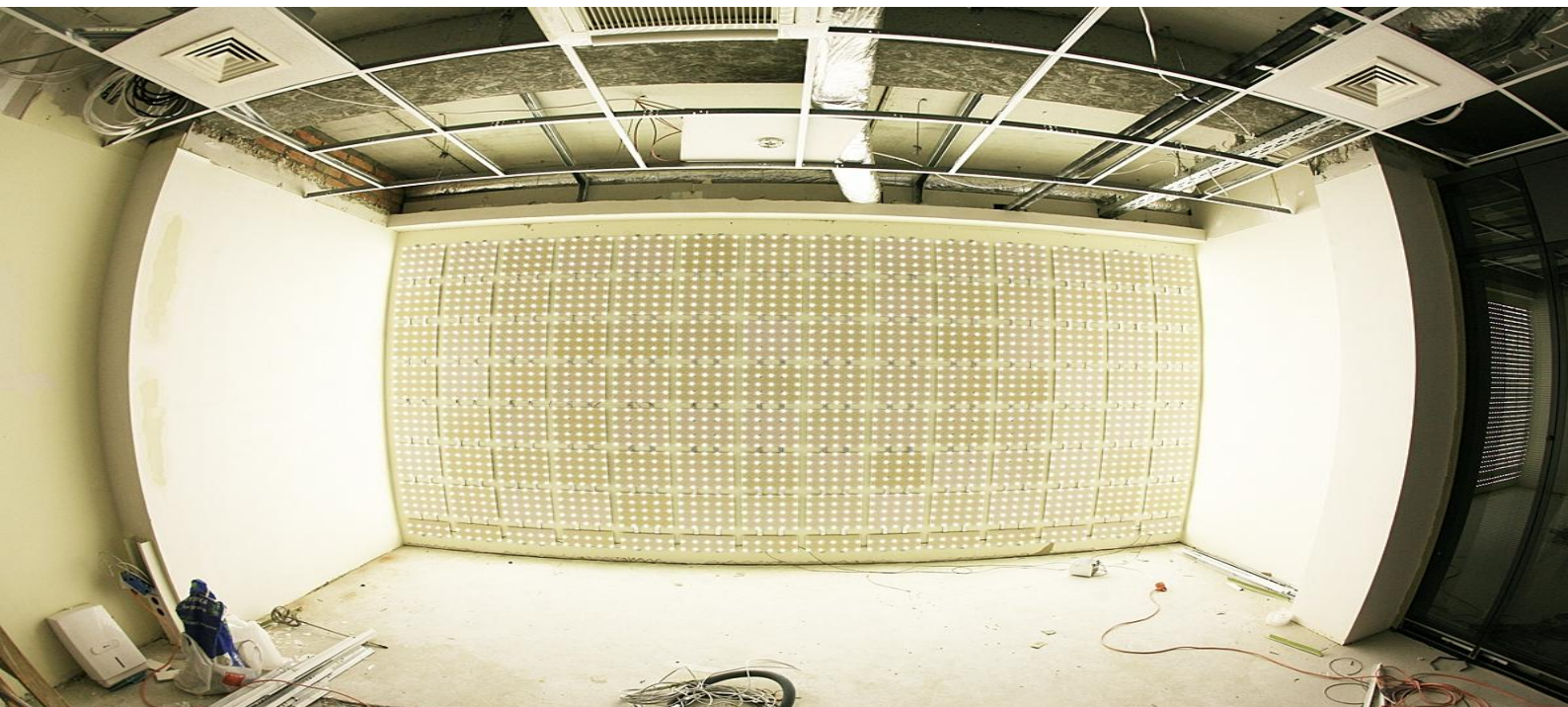
Dobór barwy światła w zakresie 3200-6500K

Dobór diod RGB- kolorowa iluminacja

Podczas realizacja projektów oświetleniowych poza odpowiednimi parametrami technicznymi, niezwykle istotny jest rozkład źródeł światła, który wpływa na estetykę oraz prawidłowe doświetlenie pomieszczenia.

OŚWIETLENIE ŚCIENNE WEDŁUG PROJEKTU

PRZYKŁAD NR.2



*(Opis ściany z powyższego zdjęcia)

Parametry Techniczne

Systemu Backlight*

Pobór energii: 196W

Konfiguracja: 105 paneli

Panel: 25 diod

Efektywność świetlna: 14437 lumenów

Napięcie: 24V

Barwa światła: 4200K

Rozmiar ściany: 495cm x 255cm

Porównanie

Efektywność świetlna równa 31 sztuk 18Wattowych świetlówek. Łącznie pobór mocy konwencjonalnego oświetlenia równy 650W!

Dodatkowe możliwości

Sterowanie natężenia

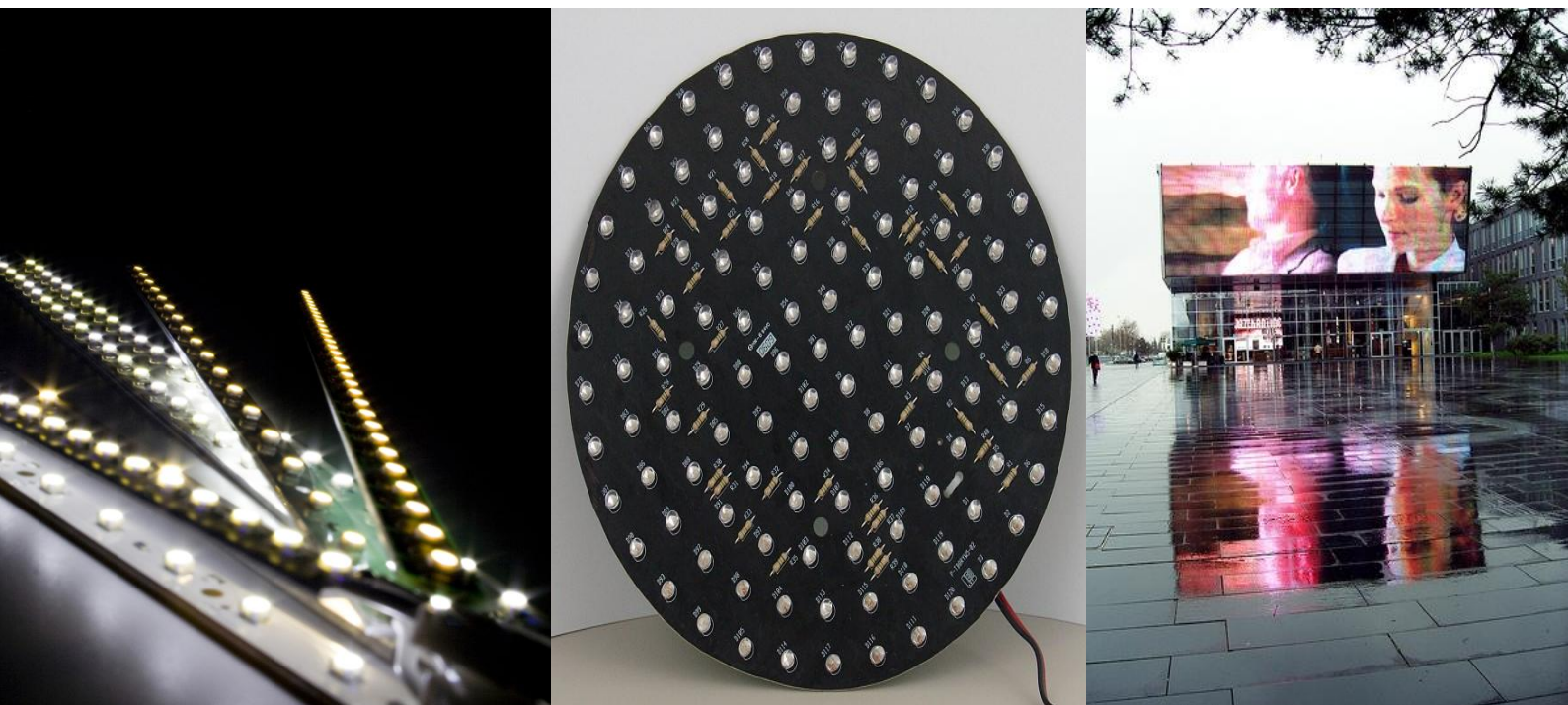
Sterowanie barwą światła w zakresie 3200-6500K

Dobór diod RGB- kolorowa iluminacja

Aby zabezpieczyć Backlight przed warunkami atmosferycznymi całość instalacji zostaje pokryta tworzywem na bazie oleju silikonowego, który nie przepuszcza wilgoci. Do tego wszystkie zasilacze są w wodoodpornej wersji z IP67.

OŚWIETLENIE WEDŁUG PROJEKTU:
PASKI, SYGNALIZACJA, REKLAMA

PRZYKŁAD NR.3



*(Zdjęcia poglądowe z realizacji)

1. PASKI

Parametry Techniczne:

Szerokość: od 3mm
 Długość: do 600mm
 Grubość standardowa: 1,5mm
 Pobór energii: 0,07 Watt/ 1 LED
 Ilość LED: nawet 1 dioda na cm²
 Efektywność świetlna: 50-400lm/dm²
 Napięcie: 12V-24V-36V
 Barwa światła: 3200-6500K

2. SYGNALIZACJA ŚWIETLNA

Parametry techniczne:

Przekątna: 65/72/84mm
 Grubość standardowa: 2mm
 Pobór energii: 3-6W
 Efektywność świetlna: 50-150lm/dm²
 Napięcie: 12V-24V-36V
 Barwa światła: 3200-6500K
 Kolory: dowolne

3. OŚWIETLENIE W REKLAMIE

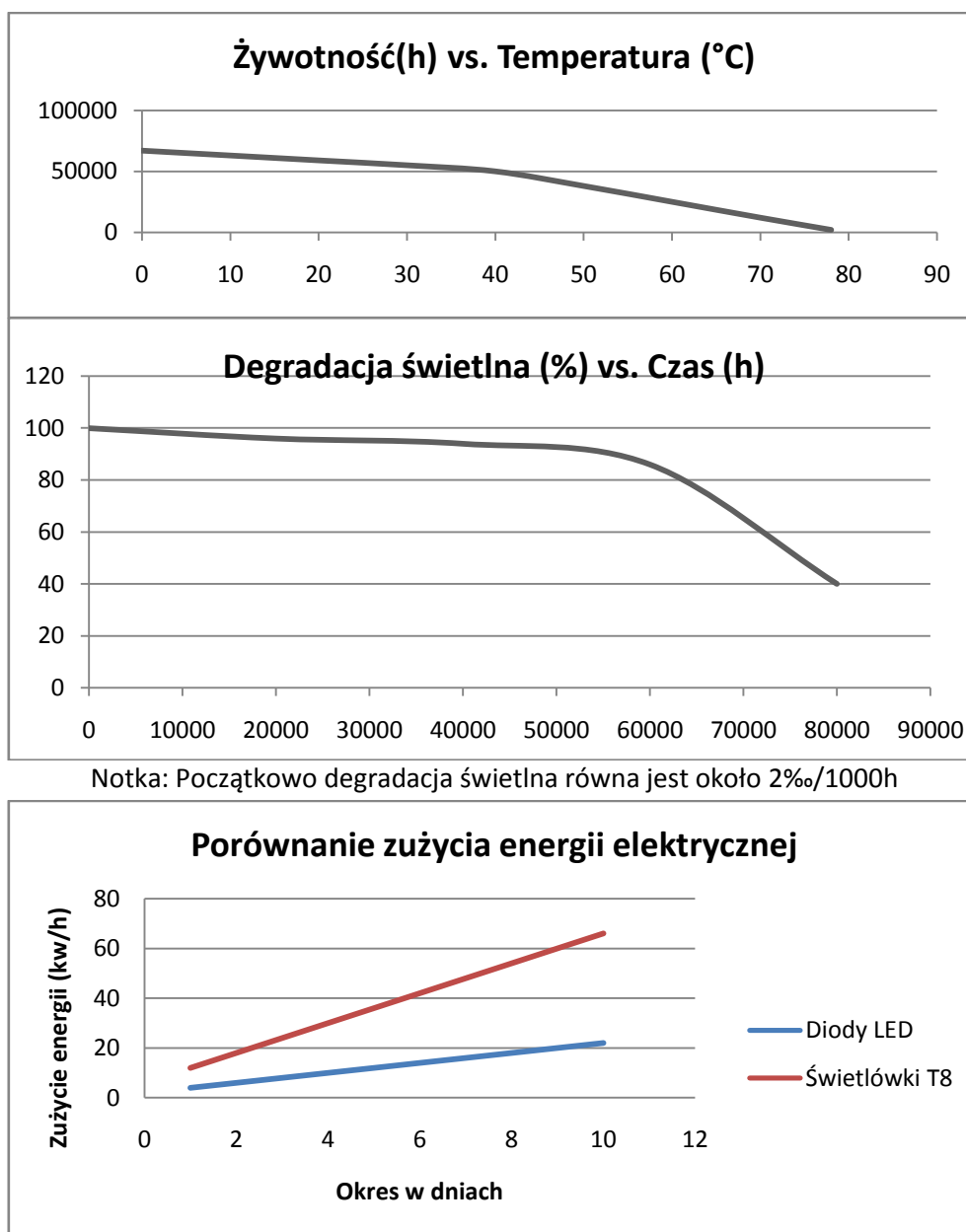
Wybór systemu:

Doświetlenie billboardów
 Oświetlenie liter i znaków wielkoformatowych
 Reklama Multimedialna

Dodatkowe możliwości

Sterowanie natężenia
 Sterowanie barwą światła w zakresie 3200-6500K
 Dobór diod RGB- kolorowa iluminacja

Dodatkowe informacje



Usługi projektowe

Usługa	Wartość
Projektowanie kompletnych systemów	Do negocjacji
Projektowanie pojedynczych aplikacji	Gratis przy zamówieniach powyżej 5'000zł.
Projektowanie rozmieszczenia oświetlenia	Dodatkowa usługa oferowana przez firmy partnerskie

Ceny podane są w PLN bez podatku VAT.

Dzięki ściśle określonym procedurom projektowania, mamy pewność, że każdy produkt będzie dostosowany do potrzeb zamawiającego. Na poszczególne etapy projektowe składa się:

1. Przedstawienie planu i ram czasowych wykonania projektu.
2. Obliczenie optymalnych parametrów świetlnych.
3. Obliczenie dopuszczalnych parametrów termo-elektrycznych.
4. Dobór diod.
5. Dobór nośnika obwodów drukowanych.
6. Wstępny projekt źródła światła.
7. Projekt nośnika/oprawy dla źródła światła.
8. Prototyp projektu.
9. Kosztorys.

Na tym etapie zamawiający podejmuje decyzję o akceptacji projektu i ewentualnym zamówieniu.

Firma Luxon udziela 2 letniej gwarancji na wszystkie swoje produkty oraz zaświadcza o ich zgodności ze wszystkimi normami prawa polskiego i Unii Europejskiej.

Warunki płatności i realizacji:

Do uzgodnienia, zależne od ilości zamawianych produktów i formy współpracy.

Czas realizacji projektu:

14-28 dni roboczych, w przypadku standardowych zleceń.

Oferta jest ważna przez okres 4 tygodni.

Maciej Szott

Tel. 0048 607 577 779

www.luxon.pl

LUXON sp. z o.o.

Ul. Krzywoustego 85

51-166 Wrocław

Polska

NIP: 8942513867

REGON: 932025487

KRS: 0000138301