

KRAFT FOODS POLSKA

CZEKO**LED**OWE REWOLUCJE



Chcesz wiedzieć jak zaoszczędzić Milion złotych dla swojej firmy ?

Sprawdź

Pokażemy Ci jak tego dokonał KRAFT FOOD POLSKA na samym oświetleniu LED.

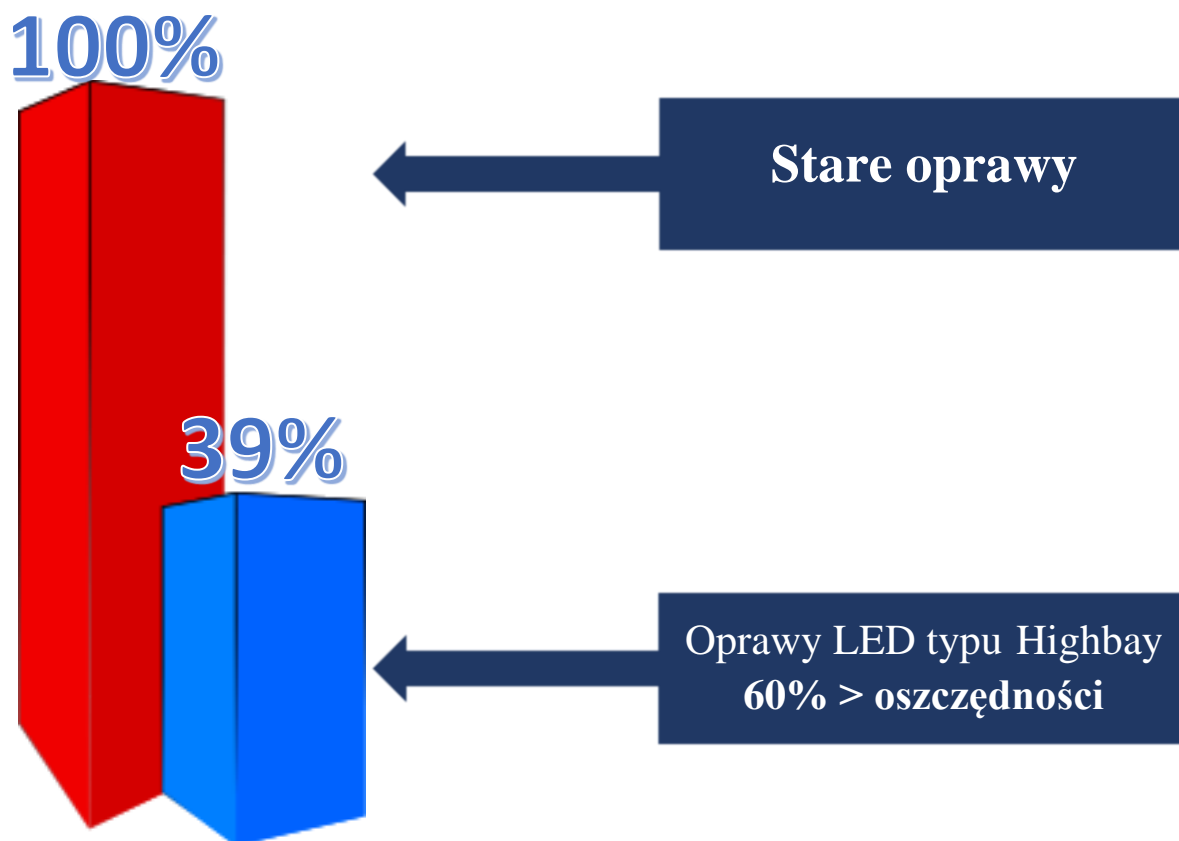
Firma Luxon LED przeprowadziła wiele modernizacji oświetlenia w halach przemysłowych i magazynowych. Jedną z nich jest realizacja w fabryce Kraft Foods Polska S.A. we Wrocławiu, która została oświetlona oprawami Highbay:LED. Wybór tej oprawy został podyktowany wysokimi wymaganiami związanymi z ochroną zdrowia klientów Kraft Foods Polska. Highbay:LED, jako nieliczna oprawa na rynku, posiada Atest Higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego.



Kalkulacja oszczędności dla obiektów Kraft Foods Polska wygląda następująco:

Liczba godzin z włączonym światłem	24	Kwota zaoszczędzona w ciągu roku:	101 742,14 zł
Liczba dni w pracy w ciągu roku	365	Kwota zaoszczędzona w całym okresie pracy lampy LED:	1 161 440,00 zł
Cena za kW/h	0,40 zł	Energii zaoszczędzona w ciągu roku (kWh):	200 919,00
Liczba opraw	122	Energia zaoszczędzona w całym okresie pracy lampy LED (kWh):	2 293 600,00
Pobór mocy oprawy tradycyjnej	308 W	Różnica w emisji CO2 w Okresie pracy lampy LED (kg):	3 440 400 kg
Koszt oprawy tradycyjnej	0,00 zł		
Koszt wymiany źródła światła	200,00 zł	Koszt całkowity opraw tradycyjnych:	0,00 zł
Pobór mocy oprawy LED	120 W	Koszt całkowity opraw LED:	183 000 zł
Koszt oprawy LED	1500 zł	Okres spłaty inwestycji (lata):	1,8

Analizując powyższe dane możemy zaobserwować, że okres zwrotu z inwestycji wynosi około **1,8 roku**, z wygenerowaniem oszczędności na poziomie **1 161 440 zł** oraz redukcją zużycia energii elektrycznej na poziomie **2 293 600 kWh** w skali pełnego czasu życia.



Kwota zaoszczędzona w całym okresie pracy lampy LED:

1 161 440,00 zł

Energia zaoszczędzona w całym okresie pracy lampy LED (kWh):

1 161 440,00 zł